

LA VECCHIA S.C.A.R.L

IMPIANTO DI TRATTAMENTO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI

AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

RIESAME

Gestore

La Vecchia S.c.a.r.l.

Consulente tecnico

eambiente

Eambiente S.r.l.

Società soggetta ad attività di direzione
e coordinamento di E3GROUP2010 srl

La Vecchia Scarl

VIA Ita Marzotto 8
30025 Fossalta di Portogruaro (VE)
Tel. 0421246111

Sede legale e operativa

via delle Industrie 5
30 175 Marghera Venezia

tel. (+39) 041 8877708
contattaci@eambientesrl.com
www.eambientesrl.com

Titolo Elaborato:

Scheda D

Codice Elaborato:

La_Vecchia_Riesame_AIA_Scheda_D_rev1

Codice Commessa:

C25-012307

Service Line: Permitting

Direttore tecnico: Arch. Giulia Moraschi

Project Manager: Dott. E. Raccanelli

Team Work:

Dott.i E. Raccanelli, M. Trevisiol (eAmbiente)

Dott.i M. Bignolin, Dott. R. Pasian (La Vecchia)

01	08.09.2025	Revisione per integrazioni	La_Vecchia_Riesame_AIA_Scheda_D_rev1	M. Trevisiol E. Raccanelli	M. Bignolin	G. Moraschi
00	28.05.2025	Prima emissione	La_Vecchia_Riesame_AIA_Scheda_D_rev0	M. Trevisiol E. Raccanelli	M. Bignolin	G. Moraschi
Rev.	Data	Oggetto	File	Redatto	Verificato	Approvato



eambiente srl

Sede legale: via delle Industrie 5
30175 Venezia (VE)

tel. (+39) 041 8877708
contattaci@eambientesrl.com
www.eambientesrl.com

Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da

GIULIA MORASCHI il 23/09/2025 13:06:56

ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005

PROTOCOLLO GENERALE: 2025 / 65432 del 23/09/2025

**SCHEDA D - APPLICAZIONE DELLE BAT ED EFFETTI AMBIENTALI DELLA PROPOSTA
IMPIANTISTICA**

1. PREMESSA	2
D.1.1 BAT Generali di cui alle Conclusioni sulle BAT/BREF di settore	3
D.1.2 BAT relative ai singoli processi di cui alle Conclusioni sulle BAT/BREF di Settore (riportare tutte e sole le BAT relative ai processi svolti in installazione)	4
D.2 BAT previste da Conclusioni sulle BAT/BREF non di Settore o da altri riferimenti tecnici (compilare limitatamente alle BAT/tecniche che si intendono applicare per l'installazione)	5
D.3 Verifica BAT-AEL per singolo processo	14
D.4 Accettabilità della proposta impiantistica e criteri di soddisfazione	15
D.5 Informazioni di tipo climatologico	17
ALLEGATI ALLA SCHEDA D	18

1. PREMESSA

Premettendo che per l'attività IPPC 6.11 – “Attività di trattamento a gestione indipendente di acque reflue non coperte dalle norme di recepimento della direttiva 91/271/CEE, ed evacuate da un'installazione in cui è svolta l'attività IPPC 3.3. Fabbricazione del vetro, compresa la produzione di fibre di vetro, con capacità di fusione superiore a 20 Mg al giorno” – non siano disponibili BAT Conclusions né documenti di riferimento (BREF), come richiesto dalla Regione Veneto con nota prot. 0038039 del 23/01/2025, si procede comunque alla compilazione della presente scheda.

Come richiesto inoltre dalla Città Metropolitana di Venezia con nota prot. n. 43622 del 25/06/2025, nella presente revisione 01 della scheda D è stata valutata l'applicabilità della **BAT 865/2012** che definisce le migliori tecniche disponibili per la fabbricazione del vetro, tenendo in considerazione che le acque reflue derivanti dalla produzione vetro sono depurate a monte dell'impianto consortile La Vecchia.

D.1.1 BAT Generali di cui alle Conclusioni sulle BAT/BREF di settore			
Numero e titolo della BAT / riferimento al BREF (se BATC non pubblicate)	La BAT è applicata o è comunque prevista l'applicazione entro un termine presunto (Sì/NO)? - se sì, compilare le restanti colonne, se no precisare le motivazioni per cui non è prevista l'applicazione della BAT e le eventuali tecniche alternative adottate da approfondire in D.3	Descrizione delle modalità di applicazione della BAT, precisando se la BAT è/sarà applicata integralmente o parzialmente	Qualora la BAT individui più tecniche, motivazione sintetica della scelta tra alternative adottate ed alternative escluse

Note: non presenti BAT Conclusion né documenti di riferimento (BREF) di settore.

D.1.2 BAT relative ai singoli processi di cui alle Conclusioni sulle BAT/BREF di Settore (riportare tutte e sole le BAT relative ai processi svolti in installazione)				
Numero e titolo della BAT / riferimento al BREF (se BATC non pubblicate)	La BAT è applicata o è comunque prevista l'applicazione entro un termine presunto (sì/no)? - se sì, compilare le restanti colonne, se no precisare le motivazioni per cui non è prevista l'applicazione della BAT e le eventuali tecniche alternative adottate da approfondire in D.3	Termine di applicazione della BAT - indicare se già applicata o prevista in applicazione entro un termine presunto da specificare	Descrizione delle modalità di applicazione della BAT, precisando se la BAT è/sarà applicate integralmente o parzialmente	Qualora la BAT individui più tecniche, motivazione sintetica della scelta tra alternative adottate ed alternative escluse

Note: non presenti BAT Conclusion né documenti di riferimento (BREF) di settore.

D.2 BAT previste da Conclusioni sulle BAT/BREF non di Settore o da altri riferimenti tecnici (compilare limitatamente alle BAT/tecniche che si intendono applicare per l'installazione)					
2012/865 per la produzione del vetro					
Numero e titolo della BAT / riferimento al BREF / altri riferimenti		Descrizione BAT	Termine di applicazione della BAT - indicare se già applicata o prevista in applicazione entro un termine presunto da specificare	Descrizione delle modalità di applicazione della BAT, precisando se la BAT è/sarà applicata integralmente o parzialmente	Qualora la BAT/tecnica sia adottata in sostituzione di una BAT di settore, inserire il riferimento alla BAT di settore oggetto di sostituzione
CONCLUSIONI GENERALI SULLE BAT					
1.1.1 Sistema di gestione ambientale					
BAT 1	Per migliorare la prestazione ambientale complessiva, la BAT consiste nell' istituire e applicare un sistema di gestione ambientale avente tutte le caratteristiche seguenti:		Applicata. Installazione certificata ISO 14001	BAT applicata parzialmente	
	I. impegno da parte della direzione, compresi i dirigenti di alto grado;				
	II. definizione, a opera della direzione, di una politica ambientale che preveda il miglioramento continuo della prestazione ambientale dell'installazione;		Applicata		
	III. pianificazione e adozione delle procedure, degli obiettivi e dei traguardi necessari, congiuntamente alla pianificazione finanziaria e agli investimenti;		Applicata		
	IV. attuazione delle procedure, prestando particolare attenzione ai seguenti aspetti: a) struttura e responsabilità, b) assunzione, formazione, sensibilizzazione e competenza, c) comunicazione, d) coinvolgimento del personale, e) documentazione, f) controllo efficace dei processi, g) programmi di manutenzione, h) preparazione e risposta alle emergenze, i) rispetto della legislazione ambientale,		Applicata		
	V. controllo delle prestazioni e adozione di misure correttive, in particolare rispetto a: a) monitoraggio e misurazione (cfr. anche la relazione di riferimento del JRC sul monitoraggio delle emissioni in atmosfera e nell'acqua da installazioni IED — Reference Report on Monitoring of emissions to air and water from IED installations, ROM), b) azione correttiva e preventiva, c) tenuta di registri, d) verifica indipendente (ove praticabile) interna o esterna, al fine di determinare se il sistema di gestione ambientale sia conforme a quanto previsto e se sia stato attuato e aggiornato correttamente;		Applicata		

D.2 BAT previste da Conclusioni sulle BAT/BREF non di Settore o da altri riferimenti tecnici (compilare limitatamente alle BAT/tecniche che si intendono applicare per l'installazione)

2012/865 per la produzione del vetro

Numero e titolo della BAT / riferimento al BREF / altri riferimenti		Descrizione BAT	Termine di applicazione della BAT - indicare se già applicata o prevista in applicazione entro un termine presunto da specificare	Descrizione delle modalità di applicazione della BAT, precisando se la BAT è/sarà applicata integralmente o parzialmente	Qualora la BAT/tecnica sia adottata in sostituzione di una BAT di settore, inserire il riferimento alla BAT di settore oggetto di sostituzione
	VI. riesame del sistema di gestione ambientale da parte dell'alta direzione al fine di accertarsi che continui ad essere idoneo, adeguato ed efficace;		Applicata		
	VII. attenzione allo sviluppo di tecnologie più pulite;		Applicata		
	VIII.attenzione agli impatti ambientali dovuti a un eventuale smantellamento dell'impianto in fase di progettazione di un nuovo impianto, e durante l'intero ciclo di vita;		Applicata		
	IX. svolgimento di analisi comparative settoriali su base regolare;		Applicata		
	X. gestione dei flussi di rifiuti (cfr. BAT 2);		Non Applicabile		
	XI. inventario dei flussi delle acque reflue e degli scarichi gassosi (cfr. BAT 3);		Non Applicabile. Non vengono trattati rifiuti		
	XII. piano di gestione dei residui (cfr. descrizione alla sezione 6.5);		Non Applicabile. Non vengono trattati rifiuti		
	XIII. piano di gestione in caso di incidente (cfr. descrizione alla sezione 6.5);		Applicata		
	XIV. piano di gestione degli odori (cfr. BAT 12);		Non Applicabile		
	XV. piano di gestione del rumore e delle vibrazioni (cfr. BAT 17).		Non Applicabile		

1.1.2. Efficienza energetica

BAT 2	Le BAT consistono nella riduzione del consumo energetico specifico mediante l'utilizzo di una delle seguenti tecniche o di una loro combinazione:		Non Applicabile		
	i. Ottimizzazione di processo, mediante il controllo dei parametri operativi	Le tecniche sono generalmente applicabili			
	ii.Manutenzione regolare del forno fusorio				
	iii.Ottimizzazione della progettazione del forno e della scelta della tecnica di fusione	Applicabile per nuovi impianti. Per impianti esistenti, l'attuazione richiede una ricostruzione completa del forno			
	iv.Applicazione di tecniche di regolazione nei processi di combustione	Applicabile a forni alimentati ad aria/combustibile e ossicombustibile			

D.2 BAT previste da Conclusioni sulle BAT/BREF non di Settore o da altri riferimenti tecnici (compilare limitatamente alle BAT/tecniche che si intendono applicare per l'installazione)					
2012/865 per la produzione del vetro					
Numero e titolo della BAT / riferimento al BREF / altri riferimenti		Descrizione BAT	Termine di applicazione della BAT - indicare se già applicata o prevista in applicazione entro un termine presunto da specificare	Descrizione delle modalità di applicazione della BAT, precisando se la BAT è/sarà applicata integralmente o parzialmente	Qualora la BAT/tecnica sia adottata in sostituzione di una BAT di settore, inserire il riferimento alla BAT di settore oggetto di sostituzione
	v.Utilizzo di livelli più elevati di rottame di vetro, laddove disponibili e qualora fattibile dal punto di vista economico e tecnico	Non applicabile ai settori di produzione di fibra di vetro a filamento continuo, di isolante in lana di vetro ad elevata temperatura e di fritte			
	vi.Usò di una caldaia con recupero di calore per il recupero energetico, se fattibile dal punto di vista economico e tecnico	Applicabile a forni alimentati ad aria/combustibile e ossicombustibile. L'applicabilità e la praticabilità economica delle tecniche sono dettate dall'efficienza complessiva che è possibile ottenere, compreso l'utilizzo efficace del vapore generato			
	vii.Preriscaldamento di miscele vetrificabili e rottame di vetro, se fattibile dal punto di vista economico e tecnico	Applicabile a forni alimentati ad aria/combustibile e ossicombustibile. L'applicabilità è di norma limitata a composizioni di miscele vetrificabili con più del 50 % di frammenti di vetro			
1.1.3. Stoccaggio e movimentazione dei materiali					
BAT 3	Le BAT consistono nel prevenire o, laddove ciò non sia fattibile, ridurre le emissioni di polveri diffuse derivanti dallo stoccaggio e dalla movimentazione di materie solide mediante l'utilizzo di una delle seguenti tecniche o di una loro combinazione:		Applicata	BAT applicata parzialmente	
	Stoccaggio di materie prime				
	I. Stoccaggio del materiale polverulento sfuso in silos chiusi dotati di un sistema di abbattimento delle polveri (per esempio i filtri a maniche)		Applicata. Tutti i silos di stoccaggio delle materie prime sono dotati di filtri a maniche		
	II. Stoccaggio delle materie fini in container chiusi o contenitori sigillati		Applicata. Stoccaggio di materie prime polverose in silos o in sacchi		
	III. Stoccaggio in un luogo riparato delle scorte di materie prime polverulenti		Applicata. Stoccaggio di materie prime polverose in silos o in sacchi		
	IV. Utilizzo di veicoli per la pulizia delle strade e di tecniche di abbattimento ad acqua		Applicata. Irrorazione acqua periodica su piazzali e strade		
	Movimentazione di materie prime				
	I. Per le materie trasportate fuori terra, utilizzare trasportatori chiusi per evitare perdita di materiale	Le tecniche sono generalmente applicabili	Applicata. Scarico materie prime tramite trasportatori pneumatici		
	II. Se viene utilizzato il trasporto pneumatico, applicare un sistema a tenuta stagna dotato di un filtro per pulire l'aria di trasporto prima del rilascio		Applicata. Trasportatori pneumatici a tenuta stagna e con filtrazione degli sfiati		

D.2 BAT previste da Conclusioni sulle BAT/BREF non di Settore o da altri riferimenti tecnici (compilare limitatamente alle BAT/tecniche che si intendono applicare per l'installazione)

2012/865 per la produzione del vetro

Numero e titolo della BAT / riferimento al BREF / altri riferimenti		Descrizione BAT	Termine di applicazione della BAT - indicare se già applicata o prevista in applicazione entro un termine presunto da specificare	Descrizione delle modalità di applicazione della BAT, precisando se la BAT è/sarà applicata integralmente o parzialmente	Qualora la BAT/tecnica sia adottata in sostituzione di una BAT di settore, inserire il riferimento alla BAT di settore oggetto di sostituzione
	III. Umidificazione della miscela vetrificabile	L'utilizzo di questa tecnica è limitato dalle conseguenze negative che si ripercuotono sull'efficienza energetica del forno. Possono essere applicate restrizioni ad alcune formulazioni di miscele vetrificabili, in particolare per la produzione di vetro borosilicato	Non Applicabile		
	IV. Applicazione di una leggera depressione all'interno del forno	Applicabile solo come aspetto insito dell'operazione (per esempio per i forni fusori per la produzione di fritte) in quanto provoca effetti negativi sull'efficienza energetica del forno	Non Applicabile		
	V. Utilizzo di materie prime che non causano fenomeni di decrepitazione (principalmente dolomite e calcare). Tali fenomeni sono determinati da minerali che si «screpolano» quando esposti al calore, con un conseguente aumento potenziale delle emissioni di polveri	Applicabile nel rispetto dei vincoli legati alla disponibilità delle materie prime	Non Applicabile		
	VI. Utilizzo di un'aspirazione che sfiata verso un sistema di filtrazione nell'ambito di processi in cui è probabile che vengano prodotte polveri (per esempio apertura di involucri, manipolazione di miscele vetrificabili per fritte, smaltimento filtri a maniche per le polveri, vasche di fusione a volta fredda)	Le tecniche sono generalmente applicabili	Non Applicabile		
	VII. Utilizzo di alimentatori a coclea chiusa		Non Applicabile		
	VIII. Chiusura delle sedi di alimentazione	Generalmente applicabile. Può rendersi necessario il raffreddamento al fine di evitare danni alle apparecchiature	Non Applicabile		
BAT 4	Le BAT consistono nel prevenire o, laddove ciò non sia fattibile, ridurre le emissioni gassose diffuse derivanti dallo stoccaggio e dalla movimentazione di materie prime volatili mediante l'utilizzo di una delle seguenti tecniche o di una loro combinazione			BAT applicata parzialmente	
	I. Utilizzo di una vernice a basso assorbimento solare per i serbatoi in caso di stoccaggio alla rinfusa soggetto a cambiamenti di temperatura a causa del riscaldamento solare,		Non Applicabile. Non applicabile ai prodotti solidi, in quanto già secchi in natura		
	II. Controllo della temperatura nello stoccaggio di materie prime volatili.		Non Applicabile. La tecnica non è applicabile per gli stoccaggi interrati		
	III. Isolamento dei serbatoi nello stoccaggio di materie prime volatili.		Non Applicabile		

D.2 BAT previste da Conclusioni sulle BAT/BREF non di Settore o da altri riferimenti tecnici (compilare limitatamente alle BAT/tecniche che si intendono applicare per l'installazione)

2012/865 per la produzione del vetro

Numero e titolo della BAT / riferimento al BREF / altri riferimenti		Descrizione BAT	Termine di applicazione della BAT - indicare se già applicata o prevista in applicazione entro un termine presunto da specificare	Descrizione delle modalità di applicazione della BAT, precisando se la BAT è/sarà applicata integralmente o parzialmente	Qualora la BAT/tecnica sia adottata in sostituzione di una BAT di settore, inserire il riferimento alla BAT di settore oggetto di sostituzione
	IV.Gestione dell'inventario.		Applicata. Controllo mensile dei consumi rilevati dai contatori, della giacenza dei prodotti, del carico e scarico della merce, al fine di verificare eventuali perdite o ammanchi di prodotti.		
	V. Utilizzo di serbatoi a tetto flottante per lo stoccaggio di grandi quantità di prodotti petroliferi volatili.		Non Applicabile. Le quantità di gasolio sono minime e il serbatoio ha un sistema di controllo a tenuta		
	VI. Utilizzo di sistemi di trasferimento del ritorno di vapore durante il trasferimento di fluidi volatili (per esempio dalle autocisterne al serbatoio di stoccaggio).		Non Applicabile		
	VII.Utilizzo di serbatoi a membrana per lo stoccaggio di materie prime liquide.		Non Applicabile		
	VIII. Utilizzo di valvole di pressione/per vuoto in serbatoi progettati per sopportare fluttuazioni di pressione.		Non Applicabile		
	IX. Applicazione di un trattamento in caso di rilascio (per esempio adsorbimento, assorbimento, condensazione) per lo stoccaggio di materie pericolose.		Non Applicabile		
	X. Applicazione del riempimento del substrato nello stoccaggio di liquidi con tendenza a produrre schiuma		Non Applicabile		
BAT 5	Le BAT consistono nel ridurre il consumo energetico e le emissioni in aria attraverso un monitoraggio costante dei parametri operativi e una manutenzione programmata del forno fusorio.		Non Applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione		
BAT 6	Le BAT consistono nel prevedere una selezione e un controllo accurati di tutte le sostanze e delle materie prime introdotte nel forno fusorio, allo scopo di ridurre o prevenire eventuali emissioni in aria, mediante l'utilizzo di una delle seguenti tecniche o di una loro combinazione		Non Applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione		
BAT 7	Le BAT consistono nel monitoraggio periodico di emissioni e/o altri parametri di processo pertinenti, compreso quanto di seguito indicato.		Non Applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione		

D.2 BAT previste da Conclusioni sulle BAT/BREF non di Settore o da altri riferimenti tecnici (compilare limitatamente alle BAT/tecniche che si intendono applicare per l'installazione)					
2012/865 per la produzione del vetro					
Numero e titolo della BAT / riferimento al BREF / altri riferimenti		Descrizione BAT	Termine di applicazione della BAT - indicare se già applicata o prevista in applicazione entro un termine presunto da specificare	Descrizione delle modalità di applicazione della BAT, precisando se la BAT è/sarà applicata integralmente o parzialmente	Qualora la BAT/tecnica sia adottata in sostituzione di una BAT di settore, inserire il riferimento alla BAT di settore oggetto di sostituzione
BAT 8	Le BAT consistono nel garantire il funzionamento dei sistemi di trattamento dei gas di scarico nelle normali condizioni di esercizio e in condizioni ottimali di funzionamento e di impiego allo scopo di prevenire o ridurre le emissioni. Per condizioni di funzionamento specifiche possono essere definite procedure speciali [...]		Non Applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione		
BAT 9	Le BAT consistono nel limitare le emissioni di monossido di carbonio (CO) provenienti dal forno fusorio quando si applicano tecniche primarie o di riduzione chimica mediante combustibile per la riduzione delle emissioni di Nox		Non Applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione		
BAT 10	Le BAT consistono nella limitazione delle emissioni di ammoniaca (NH3), quando si applicano tecniche di riduzione catalitica selettiva (SCR) o di riduzione non catalitica selettiva (SNCR) per una riduzione a elevata efficienza delle emissioni di Nox		Non Applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione		
BAT 11	Le BAT consistono nella riduzione delle emissioni di boro provenienti dal forno fusorio, quando nella formulazione di miscele vetrificabili si utilizzano composti di boro, avvalendosi di una delle seguenti tecniche o una loro combinazione: [...]		Non Applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione		
1.1.5. Emissioni in acqua derivanti dai processi di fabbricazione del vetro					
BAT 12	Le BAT consistono nella riduzione del consumo di acqua mediante l'utilizzo di una delle seguenti tecniche o di una loro combinazione:		Non Applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione. L'attività non richiede risorse idriche		
	I. Riduzione al minimo delle perdite e delle fuoriuscite		Non Applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione. L'attività non richiede risorse idriche		
	II. Reimpiego dell'acqua di raffreddamento e di pulizia dopo lo spurgo		Non Applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione. L'attività non richiede risorse idriche		
	III. Utilizzo di un sistema idrico a circuito semichiuso nei limiti della fattibilità tecnica ed economica		Non Applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione. L'attività non richiede risorse idriche		
Emissioni nell'acqua					

D.2 BAT previste da Conclusioni sulle BAT/BREF non di Settore o da altri riferimenti tecnici (compilare limitatamente alle BAT/tecniche che si intendono applicare per l'installazione)					
2012/865 per la produzione del vetro					
Numero e titolo della BAT / riferimento al BREF / altri riferimenti		Descrizione BAT	Termine di applicazione della BAT - indicare se già applicata o prevista in applicazione entro un termine presunto da specificare	Descrizione delle modalità di applicazione della BAT, precisando se la BAT è/sarà applicata integralmente o parzialmente	Qualora la BAT/tecnica sia adottata in sostituzione di una BAT di settore, inserire il riferimento alla BAT di settore oggetto di sostituzione
BAT 13	Le BAT consistono nella riduzione del carico di emissioni di inquinanti negli scarichi delle acque reflue mediante l'utilizzo di uno dei seguenti sistemi di trattamento delle acque reflue o di una loro combinazione:		Applicata	BAT applicata parzialmente	
	i. Tecniche di controllo dell'inquinamento standard, quali assestamento, vagliatura, scrematura, neutralizzazione, filtrazione, aerazione, precipitazione, coagulazione, flocculazione e simili. Tecniche standard di buone pratiche per il controllo delle emissioni prodotte dallo stoccaggio di materie prime liquide e sostanze intermedie, quali contenimento, ispezione/sperimentazione dei serbatoi, protezione di troppopieno ecc.	Le tecniche sono generalmente applicabili	Applicata. L'impianto di depurazione Zignago Vetro consiste in un trattamento chimico-fisico per la rimozione degli inquinanti, consistente in una flocculazione su vasca agitata con riciclo dei fanghi e nella sedimentazione accelerata su sedimentatore accelerato a pacchi lamellari.		
	ii. Sistemi di trattamento biologico, quali fanghi attivi, biofiltrazione per rimuovere/decomporre i composti organici	L'applicabilità è limitata a settori che utilizzano sostanze organiche nel processo di fabbricazione (per esempio i settori di produzione di fibra di vetro a filamento continuo e lane minerali)	Non applicabile. Non sono presenti sostanze organiche nel processo di fabbricazione del vetro		
	iii. Scarico nei sistemi comunali di trattamento delle acque reflue	Applicabile alle installazioni in cui si rende necessaria un'ulteriore riduzione degli inquinanti	Non applicabile		
	iv. Reimpiego esterno delle acque reflue	L'applicabilità è generalmente limitata al settore della produzione delle fritte (possibile reimpiego nell'industria della produzione di ceramiche)	Non applicabile		
Tabella 5. BAT-AEL per gli scarichi di acque reflue in acque superficiali provenienti dalla produzione di vetro					
Parametro (1)	Unità	BAT-AEL (2) (campione composito)			
Ph	-	6,5 - 9			
Materia solida in sospensione totale	mg/l	< 30	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		
Domanda chimica di ossigeno (COD)	mg/l	< 5 - 130 (3)	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		
Solfati, espressi come SO 4 2-	mg/l	< 1 000	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		

D.2 BAT previste da Conclusioni sulle BAT/BREF non di Settore o da altri riferimenti tecnici (compilare limitatamente alle BAT/tecniche che si intendono applicare per l'installazione)

2012/865 per la produzione del vetro

Numero e titolo della BAT / riferimento al BREF / altri riferimenti		Descrizione BAT	Termine di applicazione della BAT - indicare se già applicata o prevista in applicazione entro un termine presunto da specificare	Descrizione delle modalità di applicazione della BAT, precisando se la BAT è/sarà applicata integralmente o parzialmente	Qualora la BAT/tecnica sia adottata in sostituzione di una BAT di settore, inserire il riferimento alla BAT di settore oggetto di sostituzione
Fluoruri, espressi come F	mg/l	< 6 (4)	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		
Idrocarburi totali	mg/l	< 15 (5)	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		
Piombo, espresso come Pb	mg/l	< 0,05 – 0,3 (6)	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		
Antimonio, espresso come Sb	mg/l	< 0,5	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		
Arsenico, espresso come As	mg/l	< 0,3	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		
Bario, espresso come Ba	mg/l	< 3,0	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		
Zinco, espresso come Zn	mg/l	< 0,5	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		
Rame, espresso come Cu	mg/l	< 0,3	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		
Cromo, espresso come Cr	mg/l	< 0,3	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		
Cadmio, espresso come Cd	mg/l	< 0,05	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		
Stagno, espresso come Sn	mg/l	< 0,5	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		
Nichel, espresso come Ni	mg/l	< 0,5	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		
Ammoniaca, espressa come NH ₄	mg/l	< 10	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		

D.2 BAT previste da Conclusioni sulle BAT/BREF non di Settore o da altri riferimenti tecnici (compilare limitatamente alle BAT/tecniche che si intendono applicare per l'installazione)					
2012/865 per la produzione del vetro					
Numero e titolo della BAT / riferimento al BREF / altri riferimenti		Descrizione BAT	Termine di applicazione della BAT - indicare se già applicata o prevista in applicazione entro un termine presunto da specificare	Descrizione delle modalità di applicazione della BAT, precisando se la BAT è/sarà applicata integralmente o parzialmente	Qualora la BAT/tecnica sia adottata in sostituzione di una BAT di settore, inserire il riferimento alla BAT di settore oggetto di sostituzione
Boro, espresso come B	mg/l	< 1 – 3	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		
Fenolo	mg/l	< 1	BAT-AEL rispettata a monte dell'impianto di depurazione La Vecchia (pozzetto di controllo PC1)		
<p>(1) La rilevanza degli inquinanti elencati nella tabella varia a seconda del settore di fabbricazione dell'industria del vetro e delle diverse attività condotte presso l'unità tecnica.</p> <p>(2) I livelli si riferiscono a un campione composito prelevato in un arco di tempo di 2 o 24 ore.</p> <p>(3) Per il settore della produzione di fibra di vetro a filamento continuo, il BAT-AEL è < 200 mg/l.</p> <p>(4) Il livello si riferisce ad acque trattate derivanti da attività che implicano la lucidatura all'acido.</p> <p>(5) In generale, gli idrocarburi totali sono costituiti da oli minerali.</p> <p>(6) Il livello più alto dell'intervallo è associato a processi a valle nel settore per la produzione di vetro al piombo.</p>					
BAT 14	Le BAT consistono nella riduzione della produzione di materiali solidi di scarto da smaltire, mediante l'utilizzo di una delle seguenti tecniche o di una loro combinazione: [...]		Non Applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione		
1.1.7. Rumore derivante dai processi di fabbricazione del vetro					
Non applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione e non di fabbricazione del vetro					
1.2.1. Emissioni di polveri provenienti da forni fusori					
Non applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione e non di fabbricazione del vetro					
1.2.2. Ossidi di azoto (NOX) provenienti da forni fusori					
Non applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione e non di fabbricazione del vetro					
1.2.3. Ossidi di zolfo (SOX) provenienti da forni fusori					
Non applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione e non di fabbricazione del vetro					
1.2.4. Acido cloridrico (HCl) e acido fluoridrico (HF) provenienti da forni fusori					
Non applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione e non di fabbricazione del vetro					
1.2.5. Metalli provenienti da forni fusori					
Non applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione e non di fabbricazione del vetro					
1.2.6. Emissioni derivanti da processi a valle della catena produttiva					
Non applicabile. Trattasi di un impianto di depurazione e non di fabbricazione del vetro					

D.3 Verifica BAT-AEL per singolo processo

Scarichi DIRETTI in corpo idrico?
☒ SI (compilare)
☐ NO

Processo soggetto a BAT- AEL	rif. tabella BATC	Sigla scarico	Tecnica di abbattimento	Parametri oggetto di BAT- AEL per ciascun processo	Non Pertinenza parametro	BAT-AEL definiti dalle BAT- Conclusions	VLE attuale (se definito)	Proposta recepimento BAT-AEL e relative tempistiche ¹⁰

Scarichi INDIRETTI in corpo idrico?
☐ SI (compilare)
☒ NO

Processo soggetto a BAT- AEL	rif. tabella BATC	Sigla scarico	Tecnica di abbattimento	Parametri oggetto di BAT- AEL per ciascun processo	Non Pertinenza parametro	BAT-AEL definiti dalle BAT- Conclusions	VLE attuale (se definito)	Proposta recepimento BAT-AEL e relative tempistiche ¹¹

Note:

10) Ai sensi dell'art. 29-octies, comma 6, del D.lgs. 152/06, in genere deve essere previsto il raggiungimento dei pertinenti BAT-AEL entro 4 anni dalla pubblicazione delle BATC di settore; nel caso in cui non sia previsto il raggiungimento dei BAT-AEL entro il termine di 4 anni dalla pubblicazione delle BATC di settore, è necessario riportare nell'allegato D15 specifica richiesta di deroga ex art. 29-sexies, comma 9-bis, del D.Lgs. 152/06, indicando il riferimento ai pertinenti casi di cui all' Allegato XII-bis, alla Parte Seconda, del D. Lgs. 152/06, nonché la prevista specifica analisi costi/benefici.

11) Ai sensi dell'art. 29-octies, comma 6, del D.lgs. 152/06, in genere deve essere previsto il raggiungimento dei pertinenti BAT-AEL entro 4 anni dalla pubblicazione delle BATC di settore; nel caso in cui non sia previsto il raggiungimento dei BAT-AEL entro il termine di 4 anni dalla pubblicazione delle BATC di settore, è necessario riportare nell'allegato D15 specifica richiesta di deroga ex art. 29-sexies, comma 9-bis, del D.Lgs. 152/06, indicando il riferimento ai pertinenti casi di cui all' Allegato XII-bis, alla Parte Seconda, del D. Lgs. 152/06, nonché la prevista specifica analisi costi/benefici.

Emissioni in atmosfera?¹²
☐ SI (compilare)
☒ NO

Processo soggetto a BAT- AEL	rif. tabella BATC	Sigla emissione	Tecnica di abbattimento	Parametri oggetto di BAT- AEL per ciascun processo	Non Pertinenza parametro	BAT-AEL definiti dalle BAT- Conclusions	VLE attuale (se definito)	Proposta recepimento BAT-AEL e relative tempistiche ¹³

ATRO? _
☐ SI (compilare)
☐ NO

Processo soggetto a BAT- AEL	rif. tabella BATC	Sigla	Tecnica di abbattimento	Parametri oggetto di BAT- AEL per ciascun processo	Non Pertinenza parametro	BAT-AEL definiti dalle BAT- Conclusions	VLE attuale (se definito)	Proposta recepimento BAT-AEL e relative tempistiche ¹

Note:

12) Elencare anche le operazioni che, pur soggette a BAT-AEL, sono realizzate in aree non soggette ad aspirazione.

13) Ai sensi dell'art. 29-octies, comma 6, del D.lgs. 152/06, in genere deve essere previsto il raggiungimento dei pertinenti BAT-AEL entro 4 anni dalla pubblicazione delle BATC di settore; nel caso in cui non sia previsto il raggiungimento dei BAT-AEL entro il termine di 4 anni dalla pubblicazione delle BATC di settore, è necessario riportare nell'allegato D15 specifica richiesta di deroga ex art. 29-sexies, comma 9-bis, del D.Lgs. 152/06, indicando il riferimento ai pertinenti casi di cui all' Allegato XII-bis, alla Parte Seconda, del D. Lgs. 152/06, nonché la prevista specifica analisi costi/benefici.

D.4 Accettabilità della proposta impiantistica e criteri di soddisfazione

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione		Conforme
Prevenzione dell'inquinamento in aria mediante BAT	BATC e/o Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	-
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	-
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	-
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	-
Prevenzione dell'inquinamento in acqua mediante BAT	Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	-
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	-
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	-
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	-
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	-
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti/ raggiungimento produzione specifica indicata nel Bref	-
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	-
Sistema di gestione Ambientale	Adozione di SGA		SI
Monitoraggio delle emissioni	Adozione delle tecniche di cui al <i>Reference Report on Monitoring of emissions from IED-installations</i>		-
Utilizzo efficiente dell'energia	Adozione di tecniche indicate nel <i>Bref Energy Efficiency</i>		-
	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nei Bref di settore		-
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA		-
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA		-
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA		-
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti		-
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività			-

Risultati e commenti

¹ con alcune note riportate in Tabella D.1.1

Non sono presenti BAT Conclusions né documenti di riferimento (BREF) per l'attività IPPC 6.11 "Attività di trattamento a gestione indipendente di acque reflue non coperte dalle norme di recepimento della direttiva 91/271/CEE, ed evacuate da un'installazione in cui è svolta l'attività (IPPC) 3.3. Fabbricazione del vetro compresa la produzione di fibre di vetro, con capacità di fusione di oltre 20 Mg al giorno".

D.5 Informazioni di tipo climatologico	
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	<input type="checkbox"/> sì X no In caso di risposta affermativa completare il quadro D.4
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	<input type="checkbox"/> sì X no In caso di risposta affermativa indicare il nome: ISC3
Temperature	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì X no Fonte dei dati forniti _____
Precipitazioni	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì X no Fonte dei dati forniti _____
Venti prevalenti	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì X no Fonte dei dati forniti _____
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì X no Fonte dei dati forniti _____
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì X no Fonte dei dati forniti _____
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì X no Fonte dei dati forniti _____
Altezza dello strato rimescolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì X no Fonte dei dati forniti _____
Temperatura media annuale	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì X no Fonte dei dati forniti _____
Altri dati (precisare)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____

Rif.	<u>ALLEGATI ALLA SCHEDA D</u>	Allegato	Numero di pagg.	Riservato	Dati sensibili
All. D5	Relazione tecnica su dati meteo climatici	<input type="checkbox"/>		-	
All. D6	Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in aria e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-	
All. D7	Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in acqua e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-	
All. D8	Identificazione e quantificazione del rumore e confronto con valore minimo accettabile per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-	
All. D9	Riduzione, recupero ed eliminazione dei rifiuti e verifica di accettabilità	<input type="checkbox"/>		-	
All. D10	Analisi energetica per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-	
All. D11	Analisi di rischio per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-	
All. D12	Ulteriori identificazioni degli effetti per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-	
All. D13	Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di emissioni e consumi	<input type="checkbox"/>		-	
All. D14	Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di effetti ambientali	<input type="checkbox"/>		-	
All. D15	Relazione contenente le analisi costi-benefici per tutti i casi di cui alla scheda D.1.2 per i quali il gestore chiede l'applicazione di deroghe di cui all'allegato XII-bis alla parte seconda del D.Lgs. 152/06.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
All. D16	Altro (da specificare nelle note)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA D		0			
Note:					